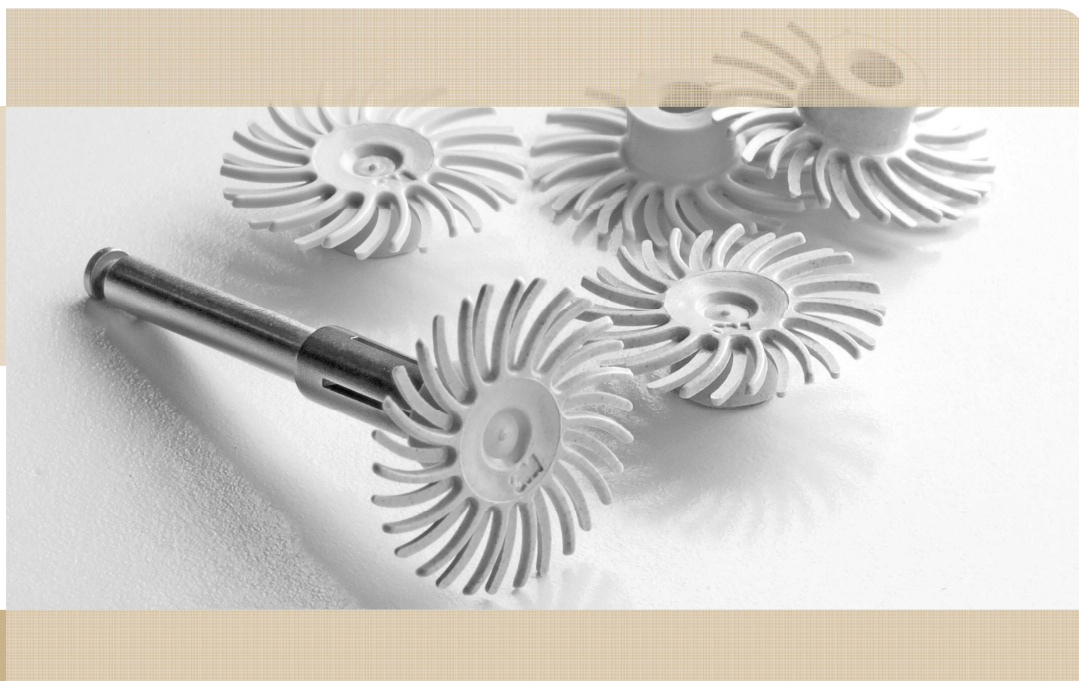


Sof-Lex™

Sistema di Rifinitura e Lucidatura a Spirale



Scheda Tecnica

3M ESPE

Descrizione del Prodotto

3M™ ESPE™ Sof-Lex™ Spiral Wheels rappresentano un sistema di rifinitura e lucidatura monouso, in due passaggi. Le ruote Sof-Lex™ Spiral utilizzano lo stesso mandrino dei dischi di lucidatura e finitura 3M™ ESPE™ Sof-Lex™.

Sof-Lex™ Spiral Wheels sono realizzati in elastomero impegnato di particelle di ossido di alluminio. L'esclusiva forma flessibile delle ruote Sof-Lex™ Spiral permette il loro utilizzo su tutte le superfici dentali, riducendo così la necessità di strumenti di diversa forma - come punte, dischi e spazzolini - per adattarsi ai contorni dell'anatomia del dente.

Una forma ...

- **Adatta a tutte le superfici dentali**
- **Efficace da ogni angolazione**
- **Ideale per restauri anteriori e posteriori**
- **Ottiene velocemente una lucentezza naturale**



Indicazioni

Sof-Lex™ Spiral Wheels possono essere utilizzate per lucidare le superfici di:

Restauri diretti in:

- Composito
- Vetroionomeri modificati con resina
- Materiali provvisori bis acrilici

Restauri indiretti in:

- Composito
- Lava™ Ultimate CAD/CAM Restorative
- Metalli preziosi e semi-preziosi

Procedura di Rifinitura e Lucidatura

La corretta rifinitura dei restauri risulta auspicabile non solo per motivi estetici, ma anche per la salute orale. L'obiettivo primario della rifinitura è quello di ottenere un restauro caratterizzato da contorni e occlusione corretti, forme incisali naturali e superfici lisce. Le procedure di rifinitura e lucidatura rimuovono lo strato di inibizione dell'aria, contornano e modellano il restauro, creano la caratterizzazione delle superfici e portano a superfici ad elevata brillantezza.

I margini sigillati si armonizzano esteticamente con l'anatomia naturale dei denti. Le superfici lisce sono meno inclini a intrappolare detriti alimentari e ad accumulare placca. La lucidatura dovrebbe essere sufficientemente delicata da essere ben tollerata dai tessuti gengivali.



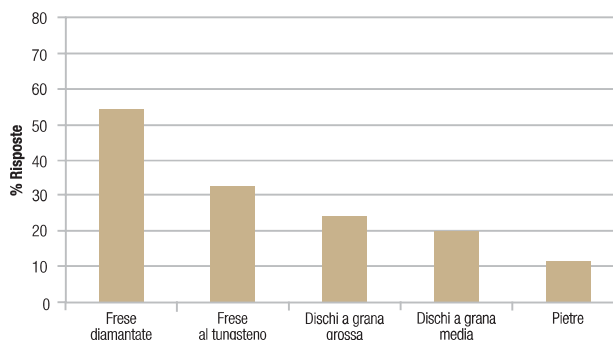
È stata condotta una ricerca di mercato globale con 300 partecipanti. In questa ricerca, ai dentisti è stato chiesto quali strumenti utilizzano per ciascuna delle quattro fasi di una procedura di rifinitura e lucidatura.

Qui di seguito sono riportati i risultati della ricerca di mercato globale con una breve descrizione di ciascuna fase:

Sgrossatura

Lo scopo è quello di rimuovere il materiale da restauro in eccesso (compresi i debordamenti) per rimuovere lo strato di inibizione dell'aria e modellare l'anatomia. Gli strumenti solitamente utilizzati per questa procedura esplicano l'azione abrasiva più aggressiva (grana grossa) della procedura per rimuovere velocemente l'eccesso di materiale. Il grafico a destra riporta gli strumenti più diffusa per la prima riduzione. Per le aree interprossimali si utilizzano anche le strisce.

Sgrossatura

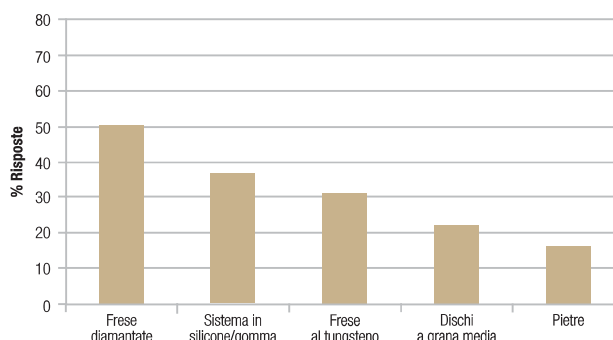


Ricerca di mercato globale. Dicembre 2011, N=300

Modellazione Finale

Lo scopo di questa fase è quello di rifinire i contorni (dimensione, forma, scanalature ecc.) e i margini (generando una transizione senza soluzione di continuità tra dente e restauro), ristabilire il contatto con i denti adiacenti ad una forma normale e funzionale, e ridurre la ruvidità di superficie. Alla fine di questa fase, il restauro dovrebbe avere la sua forma desiderata e una superficie liscia e pulita. Gli strumenti più comunemente utilizzati per la modellazione finale sono riportati nel grafico di destra. Per le aree interprossimali si utilizzano anche le strisce.

Modellazione Finale



Ricerca di mercato globale. Dicembre 2011, N=300

Questi strumenti non sono così aggressivi come quelli usati per la sgrossatura (grana media) in quanto è necessario rimuovere dal restauro solo piccole quantità di materiale.

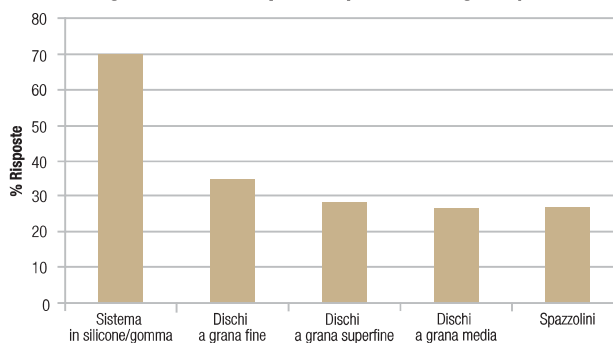
Rifinitura Levigatura delle superfici (rimozione graffi)

Questa fase riduce la profondità dei segni da strumentazione e/o rimuove i graffi più leggeri prodotti durante le fasi di sgrossatura e di modellazione finale dagli strumenti più aggressivi.

Questa fase dovrebbe lasciare una superficie più liscia e talvolta è considerata una fase di pre-lucidatura. Gli strumenti usati in questa fase, riportati nel grafico a destra, sono meno aggressivi di quelli della fase precedente (grana fine).

Per le aree interprossimali si utilizzano anche le strisce.

Levigatura delle Superfici (rimozione graffi)



Ricerca di mercato globale. Dicembre 2011, N=300

Sof-Lex™ Spiral Wheels risulta ideale per la rimozione dei graffi e per la levigatura delle superfici.

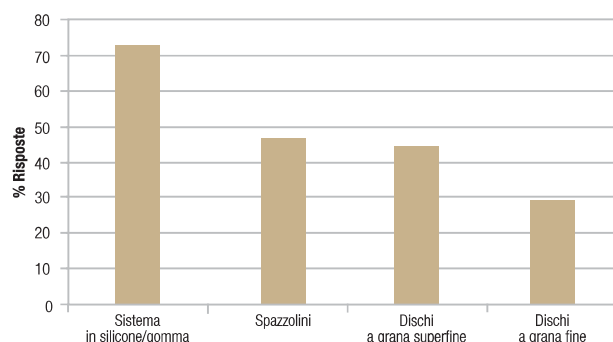
Lucidatura ad Elevata Brillantezza

L'obiettivo di questa fase è quello di lisciare ulteriormente la superficie per ottenere un restauro ad elevata brillantezza.

Gli strumenti utilizzati in questa fase, riportati nel grafico a destra, sono i meno aggressivi (grana super o ultrafine). Per le aree interprossimali si utilizzano anche le strisce.

Sof-Lex™ Spiral Wheels risultano ideali per la lucidatura ad elevata brillantezza.

Lucidatura ad Elevata Brillantezza



Ricerca di mercato globale. Dicembre 2011, N=300

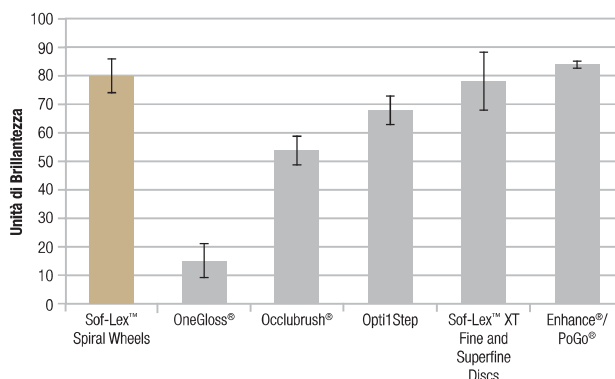
Prestazioni

Le prestazioni di un sistema di rifinitura e lucidatura solitamente sono valutate misurando la brillantezza di superficie, la ruvidità di superficie e la generazione di calore.

Ottenimento della brillantezza

La lucidità di superficie o riflettanza indica quanto lucidata o lucente può diventare una superficie dopo il trattamento. L'ottenimento di un'elevata brillantezza indica una superficie lucida e più riflettente.

Lo studio mostra che le ruote per rifinitura e lucidatura Sof-Lex™ Spiral producono una superficie liscia e brillante in modo uguale o più efficace dei principali prodotti del mercato.



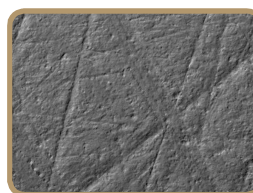
Sono stati preparati campioni con Filtek™ Supreme XTE Universal Restorative e poi trattati con carta abrasiva a 320 Grit per ottenere una superficie finale uniforme e clinicamente rilevante prima della lucidatura. Sono poi stati trattati con diversi sistemi di lucidatura.

Ruvidità di superficie

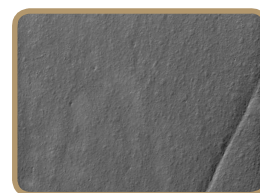
La ruvidità di superficie misura quanto una superficie sia liscia o ruvida prima e dopo il trattamento. **Sof-Lex™ Spiral Wheels producono una ruvidità di superficie simile o più liscia rispetto ai principali prodotti del mercato.**

- La ruvidità di superficie può essere quantificata mediante profilometri di superficie. Un profilometro trascina una puntina sulla superficie. In questo caso, il parametro riportato è Ra (ruvidità di superficie media espressa in unità di altezza). Minore è il valore di Ra (ruvidità di superficie media) più liscia è la superficie.
- Per osservare l'effettiva ruvidità di superficie si può utilizzare il SEM.

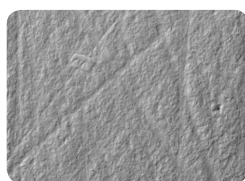
Notare la superficie liscia rifinita e lucidata con ruote Sof-Lex™ Spiral.



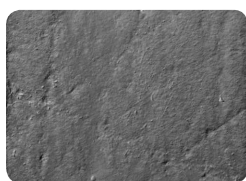
Superficie iniziale prima della lucidatura
Ra = 0.3 – 0.4 micron



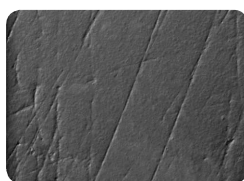
Sof-Lex™ Spiral Wheels per rifinitura e lucidatura
Ra = 0.12 micron



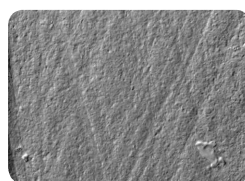
OneGloss®
Ra = 0.38 micron



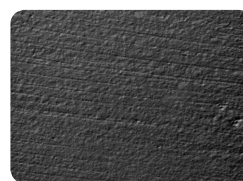
Opti1Step
Ra = 0.16 microns



Enhance®/PoGo®
Ra = 0.11 micron



Occlubrush®
Ra = 0.25 micron

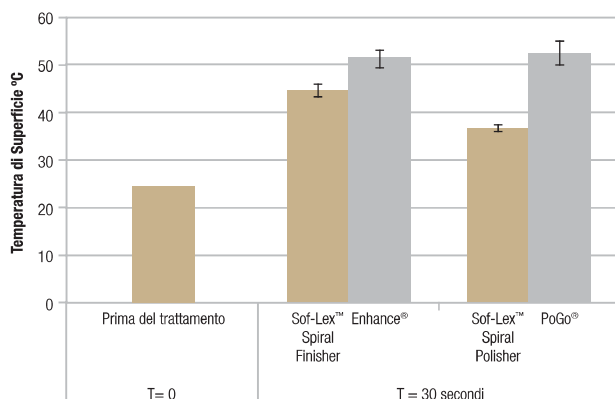


Sof-Lex™ XT Discs, Fine and Superfine
Ra = 0.08 micron

Generazione di calore

Molti dispositivi di rifinitura e lucidatura generano calore durante il loro utilizzo. I produttori raccomandano quindi raffreddamento con acqua o pressione intermittente per limitare la generazione di calore. **Sof-Lex™ Spiral Wheels per rifinitura e lucidatura generano sulla superficie meno calore rispetto ai principali sistemi in gomma.**

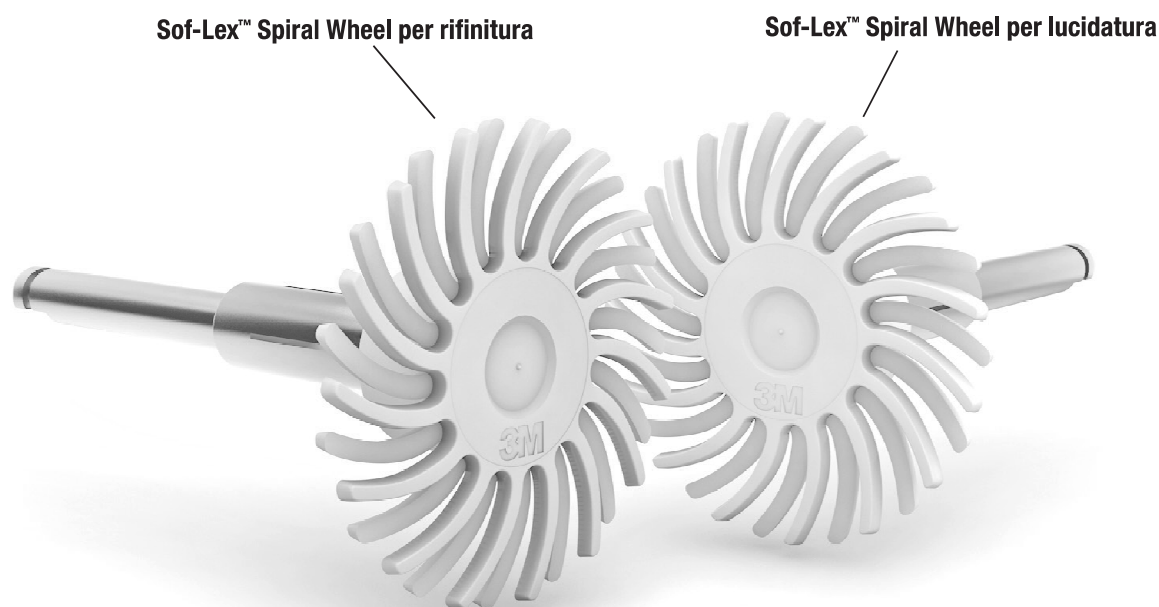
- La temperatura di superficie è stata misurata prima e durante il trattamento.



Sof-Lex™ Spiral Wheels per Rifinitura e Lucidatura

Sof-Lex™ Spiral Wheel per rifinitura di colore beige è indicata per levigare e rimuovere i graffi presenti sui restauri prodotti durante la modellazione. Sof-Lex™ Spiral Wheel per lucidatura di colore bianco è indicata per la lucidatura finale ad elevata brillantezza.

Entrambe le rotelle dovrebbero essere utilizzate con manipoli a bassa velocità, alla velocità raccomandata di 10.000-20.000 giri/min. Durante l'uso non è necessario lo spray ad acqua. Diversi fattori possono influenzare la rifinitura finale di un restauro: la matrice resinosa e i riempitivi del materiale da restauro stesso, gli strumenti di rifinitura e il design della preparazione.



Tecnologia

L'esclusiva forma a "spazzolino" è stata adattata per 3M ESPE da un design di disco a spazzolino radiale brevettato, sviluppato dalla Divisione Abrasivi di 3M. Questa tecnologia assicura:

- Una continua fornitura di abrasivo per agire sulle superfici
- Una varietà di granulometria, diametri e spessori
- Uno strumento flessibile che si conforma alle superfici
- Uno strumento che non genera calore eccessivo durante l'utilizzo

3M ESPE ha ottimizzato questo design per le applicazioni dentali, ottenendo un prodotto con 2 granulometrie che:

- Si adatta facilmente a tutte le superfici dentali, eliminando la necessità di utilizzare diversi strumenti (forme) per il solo scopo di adattarsi ai diversi contorni
- Può essere utilizzato sui restauri anteriori e posteriori
- La ruota Sof-Lex™ Spiral per rifinitura (beige) rimuove i graffi dalla superficie del restauro (in modo simile ai dischi Sof-Lex™ fini)
- La ruota Sof-Lex™ Spiral Wheel per lucidatura (bianca) lucida il restauro a un'elevata brillantezza, con una superficie di aspetto naturale (in modo simile ai dischi Sof-Lex™ superfini)
- Non sono necessari pasta o raffreddamento con acqua
- Usa lo stesso mandrino "pop-on" di facile utilizzo
- Monouso

Il Sistema Sof-Lex™

Sof-Lex™ Spiral Wheels per rifinitura e lucidatura sono state realizzate per adattarsi perfettamente al sistema dischi e strisce Sof-Lex™. Utilizzano lo stesso mandrino dei dischi – e siccome i dischi e le ruote si caratterizzano per il facile montaggio pop-on, si può passare in modo efficiente dalla procedura di modellazione, a quella di rifinitura e a quella di lucidatura. I dischi Sof-Lex™, le strisce e le ruote hanno un codice colore da scuro (grana grossa) e chiaro (grana superfine) per eseguire facilmente la procedura step-by-step.

	Sof-Lex™ Dischi	Sof-Lex™ XT Dischi	Sof-Lex™ Strisce	Sof-Lex™ Spiral Wheels	Anteriori	Posteriori	Area Interprossimale
Sgrossatura					Sof-Lex™ Dischi, grana grossa Strumenti rotanti a grana grossa o media per la modellazione (per es., frese diamantate, al tungsteno, pietre)	Strumenti rotanti a grana grossa o media per la modellazione (per es., frese diamantate, al tungsteno, pietre)	Sof-Lex™ XT Dischi, grana grossa Sof-Lex™ Strisce - Grana grossa/media - Grana grossa/media, Strette
Modellazione Finale					Sof-Lex™ Dischi, grana media Strumenti rotanti a grana media o fine per la modellazione (per es., anello giallo o rosso)	Strumenti rotanti a grana media o fine per la modellazione (per es., anello giallo o rosso)	Sof-Lex™ XT Dischi, grana media Sof-Lex™ Strisce - Grana grossa/media - Grana grossa/media, Strette
Rifinitura					Sof-Lex™ Spiral Wheel per rifinitura Dischi Sof-Lex™, grana fine	Sof-Lex™ Spiral Wheel per rifinitura	Sof-Lex™ Spiral Wheel per rifinitura Sof-Lex™ XT Dischi, Fine Sof-Lex™ Strisce, Fine/Superfine
Lucidatura					Sof-Lex™ Spiral Wheel per lucidatura Sof-Lex™ Dischi, grana superfine	Sof-Lex™ Spiral Wheel per lucidatura	Sof-Lex™ Spiral Wheel per lucidatura Sof-Lex™ XT Dischi, Superfine Sof-Lex™ Strisce, Fine/Superfine



3M ESPE

3M Italia srl
20096 Piofello (MI)
Via N. Bobbio, 21
Tel. 02.7035.2419
Fax 02.7004.9799
www.3mespe.it

3M, ESPE, Filtek, Lava e Sof-Lex sono marchi di fabbrica di 3M o 3M Deutschland GmbH. Utilizzato su licenza in Canada.

Tutti gli altri marchi sono proprietà di altre società.
© 2013, 3M. Tutti i diritti riservati.

XX (0X.2013)